



TUBOS MECANICOS LAF ELECTROSOLDADO REDONDO ASTM A 513/A 513M

Denominación	-Tubo mecanicos (LAF) electro soldado redondos ASTM S 513/A 513M
Normas técnicas	- Del producto (Tubo): ASTM A 513/A 513M Tipo 2 - Del Acero: SAE 1010 o equivalente

DESCRIPCIÓN

Los tubos mecánicos son fabricados a partir de bobinas de acero al carbono laminada en frio (LAF), previa habilitación a flejes, éstos, a temperatura de ambiente son conformados por rodillos hasta tomar la forma circular, la unión de los bordes longitudinales se efectúan mediante un proceso de soldadura por resistencia eléctrica (ERW).

Tienen buen acabado superficial, rigidez y poco peso. A estos tubos se les denomina por su Diámetro Externo

USOS

Tubos para estructuras ligeras, muebles de oficina y del hogar, bicicletas, camas, carretillas, tubos de escape, partes de línea blanca, rejas, partes de carrocerías, barandas, usos ornamentales y cerrajería en general.

TOLERANCIAS

De acuerdo al ASTM A 513/ A 513M Tipo 2

PRESENTACION

- Longitud: 6.0 metros.
- Extremos: Planos, limpios de rebada
- Recubrimiento: Aceitados

CERTIFICADOS DE CALIDAD:

Se adjuntan con la guía de remisión al momento del despacho, y es el que nuestro proveedor nos alcanza.

TUBOS MECÁNICOS (LAF) ELECTROSOLDADOS REDONDOS PROPIEDADES MECANICAS

NORMAS TECNICAS		LIMITE DE FLUENCIA MPA	CARGA DE ROTURA * MPA ≥	ELONGACION MINIMO %
DEL TUBO	DEL ACERO			
ASTMA 513/A 513M Tipo2	SAE 1010	-	290	15

* Solo como dato Referencial

TUBOS MECÁNICOS (LAF) REDONDOS DIMENSIONES Y PESOS NOMINALES (PESOS EN KG/M)

Pulgadas	Dimensiones exteriores mm	Espesores en milímetros								
		0.60	0.70	0.75	0.80	0.90	1.00	1.20	1.50	2.00
1/2"	12.7	0.18	0.21	0.22	0.23	0.26	0.29	0.34	0.41	
5/8"	15.9	0.23	0.26	0.28	0.30	0.33	0.37	0.43	0.53	
3/4"	19.1	0.27	0.32	0.34	0.36	0.40	0.45	0.53	0.65	0.84
7/8"	22.2	0.32	0.37	0.40	0.42	0.47	0.53	0.62	0.77	1.00
1"	25.4	0.37	0.43	0.46	0.49	0.54	0.60	0.72	0.88	1.15
1 1/8"	28.6	0.41	0.48	0.51	0.55	0.61	0.68	0.81	1.00	1.31
1 1/4"	31.8	0.46	0.54	0.57	0.61	0.68	0.76	0.90	1.12	1.47
1 1/2"	38.1	0.56	0.65	0.69	0.74	0.83	0.92	1.09	1.35	1.78
1 3/4"	44.5			0.81	0.86	0.97	1.07	1.28	1.59	2.09
2"	50.8	0.41	0.87	0.93	0.99	1.11	1.23	1.47	1.82	2.41
2 1/2"	63.5	0.93	1.08	1.16	1.24	1.39	1.54	1.84	2.29	3.03
3"	76.2						1.86	2.22	2.76	3.66