

## PLANCHAS Y BOBINAS LAMINADAS EN FRIO ASTM A1008/A 1008 M

Denominación	Planchas y Bobinas Laminadas en Frio (LAF) en CALIDAD COMERCIAL ASTM A 1008
Norma técnica	ASTM A 1008 CS TIPO B

### DESCRIPCIÓN

Planchas y bobinas que se obtienen por laminación a temperatura de ambiente, teniendo como material base las bobinas LAC, a las que se les da un tratamiento de decapado, reducción, recocido, skin pass para liberar las tensiones internas y mejorar su acabado superficial

### USOS

En la fabricación de partes y piezas donde se requiere un excelente acabado superficial, y en espesores muy delgados, como Electrodomésticos, línea blanca, muebles, tubos electro-soldados, carrocerías, paneles, estantería metálica, ángulos ranurados, etc.

### NORMAS TECNICAS EQUIVALENTES

- JIS G 3141 SPCC
- JIS G 3141 SPCC T ( ✕ )

### TOLERANCIAS

- De acuerdo al JIS G 3141 Clase A

### PRESENTACION

- Acabado Mate Aceitadas
- Bobinas, se entregan completas
- Planchas, en formatos de acuerdo al cuadro que se detalla

### PLANCHAS Y BOBINAS LAMINADAS EN FRIO (LAF) PROPIEDADES MECANICAS

Norma técnica	Tipo	Propiedades Mecánicas Mínimas		
		Límite de Fluencia * Mpa	Carga de rotura Mpa	Elongación %
ASTM A1008/ A 1008 M CS	B	* 140 - 275	-	30 (2")

\* Dato Referencial

()Probeta

### DIMENSIONES ESTANDARES

Dimensiones Nominales mm	Pesos Teóricos en Kg/ Plancha		Tolerancia en el Espesor mm ±	Espesor Equivalente o Aprox
	905 x 2400 mm	1200 x 2400 mm		
0.30	5.12		0.04	1/84"
0.40	6.82	9.04	0.05	1/64"
0.45	7.67	10.17	0.05	1/57"
0.50	8.53	11.30	0.05	1/54"
0.55	9.38	12.43	0.05	1/46"
0.60		13.56	0.06	1/40"
0.65		14.70	0.06	1/38"
0.70		15.83	0.06	1/36"
0.75		16.96	0.06	1/34"
0.80		18.09	0.07	1/32"
0.85		19.22	0.07	1/30"
0.90		20.35	0.07	1.27"
0.95		21.48	0.07	1/26"
1.00		22.61	0.08	1/24"
1.15		26.00	0.08	1/22"
1.20		27.13	0.08	1/20"
1.45		32.78	0.10	1/18"
1.50		33.91	0.10	1/16"
1.75		39.56	0.12	2/29"
1.90		42.96	0.12	3/40"
1.95		44.09	0.12	5/64"
2.00		45.22	0.14	5/64"

Tolerancias: De acuerdo al JIS G 3141 SPCC